

Склад:

1 таблетка, вкрита оболонкою, містить: хондроїтин сульфат натрію нетваринного походження (Mythoscondro®) – 300 mg (mg);

допоміжні речовини: наповнювач: целюлоза мікрокристалічна; стабілізатори: натрію кроскармелоза, кросповідон; протизлежувальні агенти: кремнію діоксид, магнію стеарат; оболонка таблетки: спирт полівініловий, кальцію карбонат, поліетиленгліколь, тальк, заліза оксид жовтий.

Властивості речовини:

Mythoscondro® (MyCondro™) – інноваційний хондроїтин сульфат натрію нетваринного походження, вироблений в Італії. Виробляється за контрольованою технологією мікробіологічної ферментації, що забезпечує високу чистоту, однорідність структури та молекулярної маси.

За хімічною структурою подібний до хондроїтину, присутнього в організмі людини.

Не містить компонентів тваринного походження. Підходить для осіб, які уникають продуктів тваринного походження з етичних, релігійних або інших міркувань.

Рекомендації щодо споживання:

Дієтична добавка «СУВІТОН®» рекомендується як додаток хондроїтину сульфату натрію в раціоні харчування.

Спосіб споживання та рекомендована добова кількість:

Вживати дорослим по 1 таблетці 2 рази на добу. Рекомендована добова порція (2 таблетки) містить 600 mg (mg) хондроїтину сульфату натрію нетваринного походження.

Таблетку ковтати цілою, не розжовуючи, запиваючи достатньою кількістю води. Рекомендована тривалість споживання – від 3 місяців.

За потреби тривалість споживання може визначатися індивідуально.

Застереження:

- Дієтичну добавку не слід використовувати як заміну повноцінного раціону харчування.
- Важливе значення має різноманітне і збалансоване харчування та здоровий спосіб життя.
- Не перевищувати рекомендовану добову кількість.
- Не рекомендовано жінкам у період вагітності або годування груддю.
- Не рекомендовано при наявності гіперчутливості до складових дієтичної добавки.
- Не рекомендовано: особам з цукровим діабетом, особам з предіабетом, астмою, особам, які отримують препарати з групи антагоністів вітаміну К, особам, яким рекомендовано контролювати вміст натрію, калію або кальцію в раціоні харчування.
- Заборонено дітям до 18 років.

Форма випуску:

таблетки, вкриті оболонкою, №10 у блістері, по 12 блістерів в картонній пацці.

Маса нетто 1 таблетки: 628 mg (mg) $\pm$ 5 %.

Строк придатності: 3 роки.

Умови зберігання: зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °C в сухому, захищеному від світла та недоступному для дітей місці.

Виробник: ТОВ «ОМНІФАРМ УКРАЇНА»,

Україна, 08702, Київська обл., м. Обухів, вул. Миру, буд. 7 В, поверх №3;

тел.: +38-04572-67067;

фактична адреса потужностей (об'єкта) виробництва:

Україна, 08200, Київська область, м. Ірпінь, вул. Центральна, 113-А.

ТУ У 10.8-44154324-019:2024